

南通宝凯药业有限公司清洁生产审核信息公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》《清洁生产审核办法》等相关文件规定和要求，我单位被列入江苏省强制性清洁生产审核重点企业名单。我单位已正式启动清洁生产工作，现将南通宝凯药业有限公司开展清洁生产审核有关情况予以公示，请社会各界对我单位进行监督。

企业名称	南通宝凯药业有限公司		
社会信用代码	91320681785584850J	法人代表	许茂乾
企业所在地址	江苏省南通市启东市启东生命健康产业园苏州路 68 号	生产周期	300 天/年
所属行业	C2710 化学药品原料药制造、C3985 电子专用材料制造	联系人及电话	赵洪亮 18962756688
生产规模	南通宝凯药业有限公司年产三氟乙酸 455t、三氟乙酸酐 200t、三氟乙酸乙酯 250t、二氟乙醇 300t（副产物乙酸甲酯 270t）、塞来昔布 200t、锂电池电解液 3000t。		
使用有毒有害原料的情况	名称	使用量（t/a）	
	三氟三氯乙烷	805.26	
	三氟醋酸	455	
	1,1-二氟乙烯	1766.418	
	溴素	348	
	1,2-二氯乙烷	31.5	
	DMF	150.6	
	对甲基苯乙酮	87	
	对胍基苯磺酰胺盐酸盐	132	
	二氟草酸硼酸锂	31.5	
	氟代碳酸乙烯酯	47.25	
	甲醇	0.2	
	甲醇钠甲醇溶液	140	
	甲基叔丁基醚	15	
	硫磷混酸	680	
	硫酸	379	
	硫酸乙烯酯	31.5	
	三氟乙酸	81	
	双氟磺酰亚胺锂盐	47.25	
	水解硫酸	650	

	碳酸丙烯酯			201.088	
	碳酸甲乙酯			94.5	
	碳酸乙烯酯			157.5	
	硝酸			0.5	
	溴化钠			160	
	盐酸			142.2	
	液碱			94.9	
	乙醇			33.5	
排放有毒有害物质的情况	污染物类别		污染物名称		污染物排放量（t/a）
	废气	非甲烷总烃			9.859
		甲醇			0.572
		1,2-二氯乙烷			0.588
		氯化氢			0.622
		磷酸雾			0.003
		硫酸雾			0.078
		DMF			1.492
		氟化物			0.009
		乙醇			0.002
		乙酸甲酯			0.165
		溴化氢			0.17
	废水	AOX			0.12
		1,2-二氯乙烷			0.016
		氟化物			0.197
		石油类			0.017
		硫化物			0.003
危险废物产生和处置情况	名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（t/a）	委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司、江苏宏祥环境资源有限公司、南通天地和环保科技有限公司、常州清流环保科技有限公司、南通东江环保技术有限公司、江苏永葆环保科技有限公司处置
	废盐酸	HW34	261-057-34	2738.63	
	废硫酸	HW34	261-057-34	195.976	
	废包装容器	HW45	261-084-45	14.92	
	废活性炭	HW45	261-084-45	57.071	
	废水处理污泥	HW45	261-084-45	80.01	
	废盐	HW45	261-084-45	2721.868	
	精馏残液	HW45	261-084-45	19.703	
	精馏残渣	HW45	261-084-45	162.44	
	尾气冷凝废液	HW45	261-084-45	203	

	有机废液	HW45	261-084-45	62.798	
	废催化剂	HW50	261-152-50	5.003	
	精馏残液	HW02	271-001-02	45.169	
	废盐	HW02	271-001-02	63.293	
	重结晶废液	HW02	271-001-02	38.896	
	废吸附剂	HW49	900-041-49	150.202	
	废填料	HW49	900-041-49	1	
	黄沙	HW49	900-041-49	11.29	
	化验室废液	HW49	900-047-49	4.46	
	在线监测废液	HW49	900-047-49	3	
	废机油	HW08	900-214-08	0.5	
依法落实环境 风险防控措施 情况	企业生产、储运、公用工程及环保设施在运行使用过程中均可能发生泄露、火灾、爆炸等环境风险，针对可能出现的风险，企业对环境风险源采取了预警监控措施，设置了应急防范措施，配备了各类应急设施、救援物资，并开展了员工的应急培训和演练。				